



Technische Information

Ausgangsstoffe	Hanf und Flachs/ Hanf und Kenaf Acrylat- Harz (30 %)
Prepreg	Imprägniertes Naturfaservlies Flächengewicht je Lage 1500 g/m ²
Herstellung	Duroplastische Aushärtung der Prepregs durch Heißverpressung, eine/ mehrere Lagen Dichte 0,8 bis 1,1 g/cm ³ (entspr. Kundenanforderungen)
Brandprüfung	Prüfung in Vorbereitung, B1 nach DIN 4102 - schwerentflammbar
Zulassung	In Zertifizierung gemäß EPD - ISO 14025 sowie DIN EN 15804
Fertigungsbreite	bis 1200 mm (entspr. Kundenanforderungen)
Fertigungslänge	Plattenware bis 6000 mm Coil bis 200 m (einlagig)
Materialstärke	1,2 bis 1,6 mm (einlagig) 2,4 bis 3,2 mm (zweilagig)
Schlagzähigkeit ISO 179-1/1fU	13 kJ/m ² (Stützweite 60 mm)
Biege E-Modul - ISO 178	7000 - 9000 N/mm ²
Biegefestigkeit - ISO 178	70 - 90 N/mm ²
Zug E-Modul	5000 - 7000 N/mm ²
Zugfestigkeit	35 - 50 MPa



Produktdatenblatt

01.001

Blatt 1 von 1

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. They do not constitute the agreed contractual quality of the product and, in view of the many factors that may affect processing and application of our products, do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests. The agreed contractual quality of the product at the time of transfer of risk is based solely on the data in the specification data sheet. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights, etc. given in this publication may change without prior information. It is the responsibility of the recipient of our product to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

Edition: 01 2014

This data sheet will be rendered invalid if it is superseded by a later version.

C3 Technologies GmbH

Blücherstraße 24
06120 Halle / Saale
Germany

T +49 345 213898-60
F +49 345 213898-69
E info@c3technologies.com
W www.c3technologies.com